PAVIFER 410

POLIURETANO SUELOS INTERIOR – 2 Componentes

AROMATICO

Código: 7015L

Descripción

Pintura de poliuretano aromático con disolvente de 2 componentes

Se presenta en dos componentes denominados “Poliuretano para Suelos, dos componentes” Componente A y “Catalizador B-L, aromático” Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 4 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, dejando reposar la misma 10-15 minutos antes de proceder a la aplicación. El producto mezclado tiene una duración de 6-7 horas.

Propiedades

- Acabado compatible para sistemas epoxi
- Acabado uniforme y decorativo
- Buena resistencia al roce e impacto
- Elevada resistencia química buena retención de color y brillo. Rápida puesta en servicio
- Acabado para sistemas de capa fina, autonivelantes o multicapas

Superficies de aplicación

Especialmente indicado como acabado protector y a su vez decorativo para pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industria en general, talleres, etc.

Características técnicas

Color:	Gris, rojo, verde (Ver carta de colores Pavifer. Otros colores consultar)
Aspecto	Satinado
Sólidos en volumen:	48% +/- 2%
Peso específico:	Componente base: 1,42+-0,02
	Componente catalizador: 0,95+-0,02
Dilución y limpieza:	En “Disolvente Universal” de Ferroluz de 0 a 10%
Vida de mezcla:	6 horas a 20ºC

Secado al tacto:	8-10 horas a 20ºC y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	24 horas personas 48 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20ºC Máximo: 72 días a 20ºC
Rendimiento:	10-11 m2/litro
Proporción de la mezcla en volumen:	12 Lt./ 3 Lt.
Aplicación:	Rodillo, brocha
Condiciones de aplicación:	**MUY IMPORTANTE:** Aplicar con temperaturas superiores a 10º C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrase por encima de este límite. La superficie debe estar completamente limpia y seca y sin ningún indicio de humedad.

Modo de empleo

ACERO:

- Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest Nº 3.
- Imprimación: Aplicar una capa de EPOXI FOSFATO DE ZINC 2C. Dejar secar 24 horas a 20ºC.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVICAM 410. Dejar secar 12 horas entre capas.

PAVIMENTOS DE HORMIGON:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos. Comprobar que se cumplen las condiciones indicadas para la aplicación
- Sanear grietas, coqueras, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVICAM 300 aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con PAVICAM 330 mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6–8 horas a 20º C.
- Sellado: Aplicar una capa de PAVICAM 300. Dejar secar.
- Acabado: Aplicar dos capas de PAVICAM 410. Dejar secar 12 horas entre capas.

Observaciones

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada sílice fina o sílice gruesa.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35ºC.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.